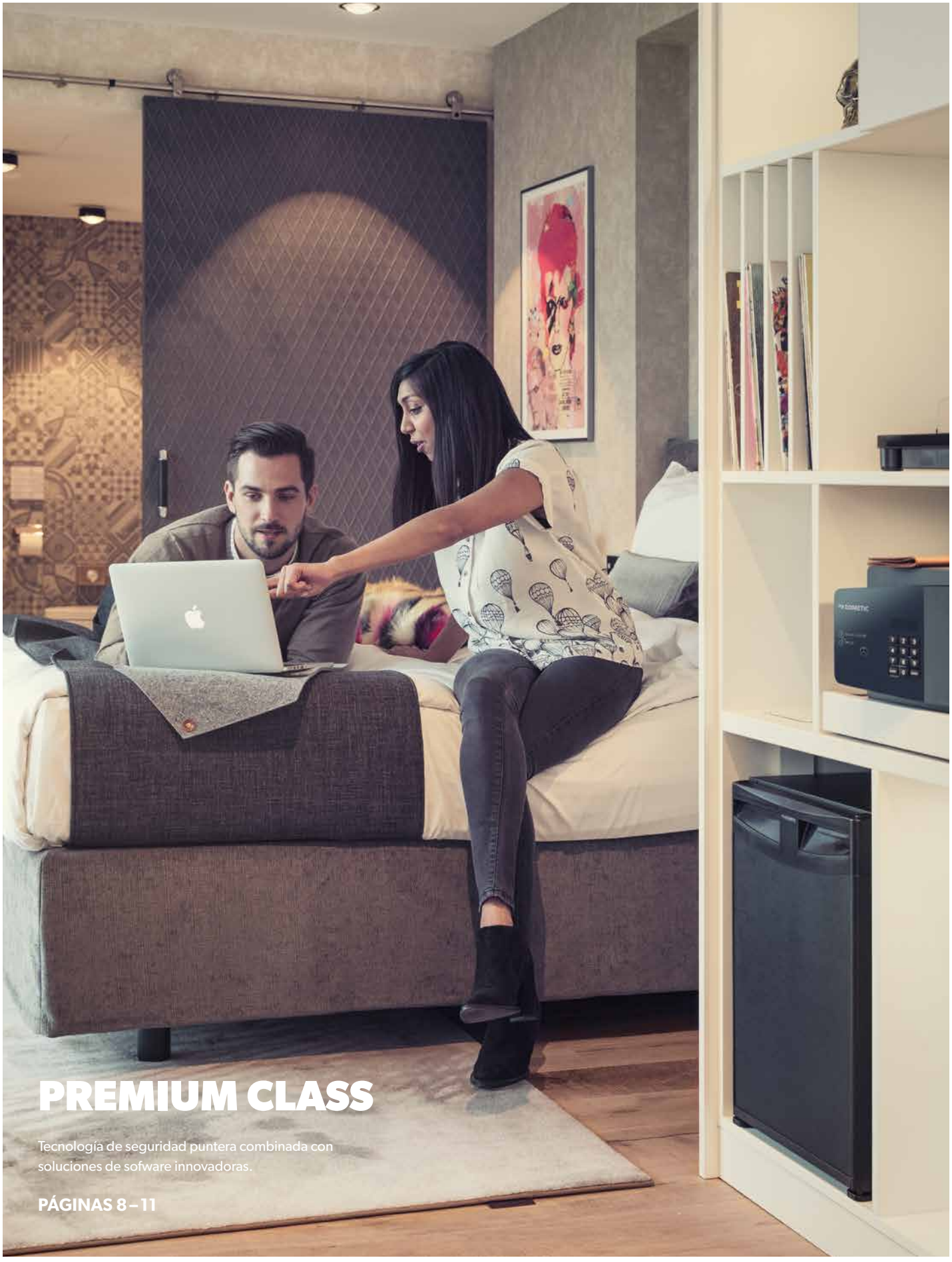
CATÁLOGO

PROSAFE A SU SERVICIO

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTOS

DOMETIC



PREMIUM CLASS

Tecnología de seguridad puntera combinada con soluciones de sofware innovadoras.

PÁGINAS 8 – 11

PREMIUM CLASS

Tecnología de seguridad de primera calidad con diseño atemporal.

PÁGINAS 8 – 11

STANDARD CLASS

Tecnología de seguridad acreditada por Dometic con una excelente relación calidad-precio.

PÁGINAS 12 – 19

INTRODUCCIÓN

A su servicio	**4**
Acerca de Dometic	**5**
De Standard a Premium	**6**
Localizador de productos	**7**

PREMIUM CLASS DE DOMETIC

MD 283, MD 363, MD 383	**8 – 11**
MD 408, MD 493	

STANDARD CLASS DE DOMETIC

MD 310, MD 390, MD 450	**12 – 15**
MDT 400 X	**16 – 17**
MDL 190, MDL 405	**18 – 19**

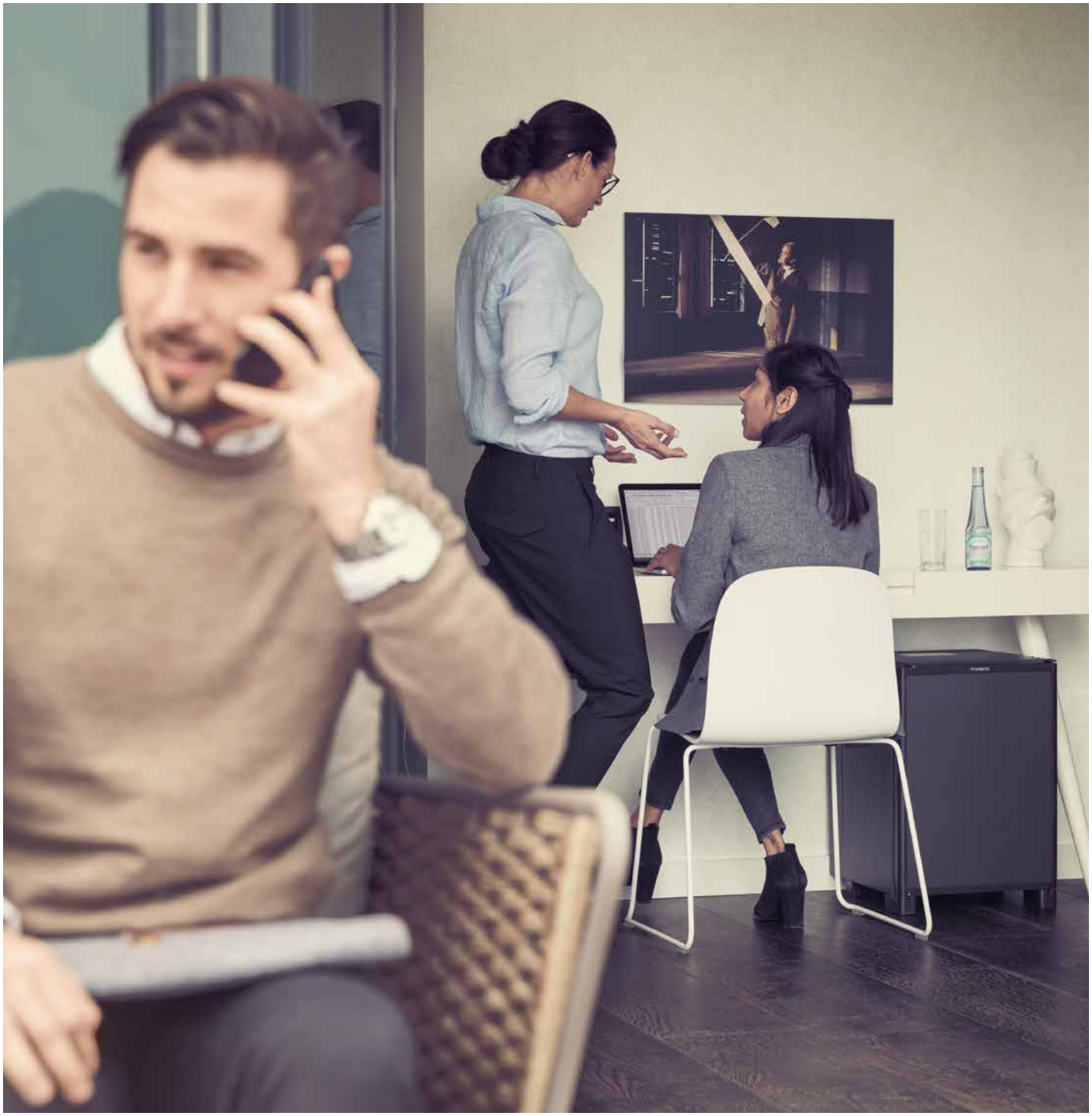
GESTIÓN DE SEGURIDAD DE DOMETIC

Sistemas de Apertura de Emergencia	**20 – 21**
SAM (Safe Management)	
REOS	
iAudit	
AntiTamper	
Descripción de productos	**22**
Dometic	**23**

DOMETIC EN LA WEB

Aquí encontrará la gama completa de Dometic, con información detallada sobre todos los productos. Además, encontrará datos interesantes sobre nuestra empresa y enlaces de descarga para todos nuestros catálogos.

WWW.DOMETIC.COM/HOTEL
WWW.DOMETIC.COM/CARE
WWW.DOMETIC.COM/CRUISELINE



A SU SERVICIO.

Personal, discreto y disponible en todo momento. El servicio al cliente tiene muchas facetas, pero una única meta: proporcionar un confort muy especial en todos los sentidos. Las posibilidades que le ofrecen las cajas de seguridad Dometic proSafe llevan el buen servicio al siguiente nivel. Dejan espacio para un confort extra y mejoran el aspecto individual del interior.

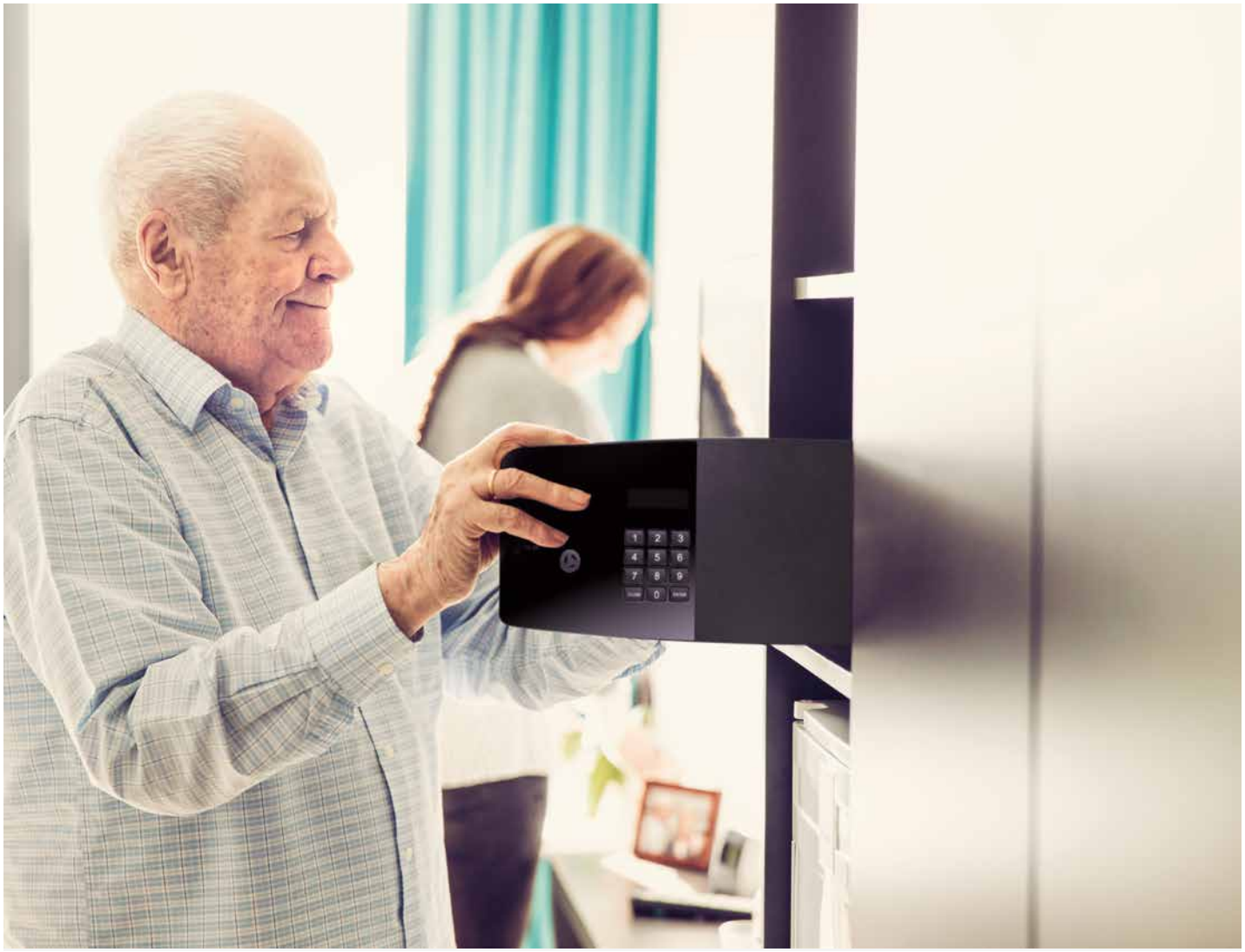
La caja fuerte proSafe de Dometic está siempre operativa y ofrece en todo momento seguridad y protección adicionales para los objetos de valor de sus clientes. Siempre disponible, 24 horas al día, ofrece un espacio protegido para el uso personal. Las cajas de seguridad proSafe son innovadoras en cuanto a diseño y tecnología y ofrecen un funcionamiento especialmente fiable. Los huéspedes tienen la oportunidad de utilizar un sistema en el que siempre pueden confiar. De este modo, puede crear habitaciones de hotel que cubren la necesidad de un espacio protegido con un producto fiable y de calidad. Seguridad extra para poder disfrutar de la máxima tranquilidad. Una petición a la que Dometic sigue dando respuesta con su red formada por más de 100 socios en todo el mundo.

NUESTRA RESPONSABILIDAD

CONSCIENTES DESDE EL PUNTO DE VISTA DE LA SOSTENIBILIDAD Y DEL MEDIO AMBIENTE

La protección y conservación del medio ambiente para las generaciones futuras es uno de los retos más importantes a los que se enfrenta la sociedad actual. Queremos que los clientes puedan usar nuestros productos de primera calidad de la forma más cómoda posible, pero a la vez que tengan siempre presente una conciencia ecológica.
Desde el punto de vista medioambiental, trabajamos para conseguir un ciclo de vida completo para nuestros productos que abarca su desarrollo, fabricación, uso y eliminación. Otros aspectos importantes son el cumplimiento de disposiciones legales, dar respuesta a las demandas de los clientes y estar al tanto de las tendencias venideras.
Nos esforzamos en todo momento por minimizar nuestra huella ecológica, optimizar el uso de recursos y reforzar la conciencia ambiental de nuestros empleados y socios comerciales.

Encontrará más información en:
DOMETIC.COM



DESDE STANDARD HASTA PREMIUM

LA GAMA DE MODELOS PROSAFE DE DOMETIC

La seguridad es un requisito fundamental para los clientes de un hotel, y una de las principales razones a la hora de elegir o rechazar un destino y un establecimiento. Dometic es consciente de ello y trabaja permanentemente en el desarrollo y la mejora de sus productos para responder a las necesidades de nuestros clientes.

Ahora presentamos nuestra última innovación, una gama de productos proSafe que da un paso más en términos de diseño, funcionalidad, tecnología y seguridad. Esta gama proSafe tiene un diseño totalmente moderno con una pantalla a color, un teclado luminoso, un sistema antimanipulación puntero y una nueva plataforma web que permite manipular la caja fuerte con rigurosa seguridad. Las cajas de la nueva generación proSafe son también más seguras para el usuario gracias a un elegante exterior con esquinas y bordes redondeados.

- Diseño moderno
- Llave maestra
- Iluminación interior LED
- Sistema iAudit: único en el sector
- Sistema Remoto de Apertura de Emergencia (REOS 2.0): lo último en seguridad y confort para el usuario
- Sistema de comprobación del nivel de batería

LOCALIZADOR DE PRODUCTOS
ENCONTRAR RÁPIDAMENTE EL PRODUCTO ADECUADO

Puerta cortada con láser
Nuestras puertas están cortadas y moldeadas con gran precisión mediante tecnología láser. Esto nos permite obtener unas dimensiones 100 % exactas, con un espacio prácticamente inexistente entre la puerta y la carcasa que hace imposible abrirla con una palanca.

Sistema antimanipulación
Gracias al sistema antimanipulación, Dometic dota sus cajas de seguridad con una herramienta de seguridad única. El sistema de la caja fuerte registra todos los intentos de manipulación interceptados y permite consultarlos en cualquier momento.

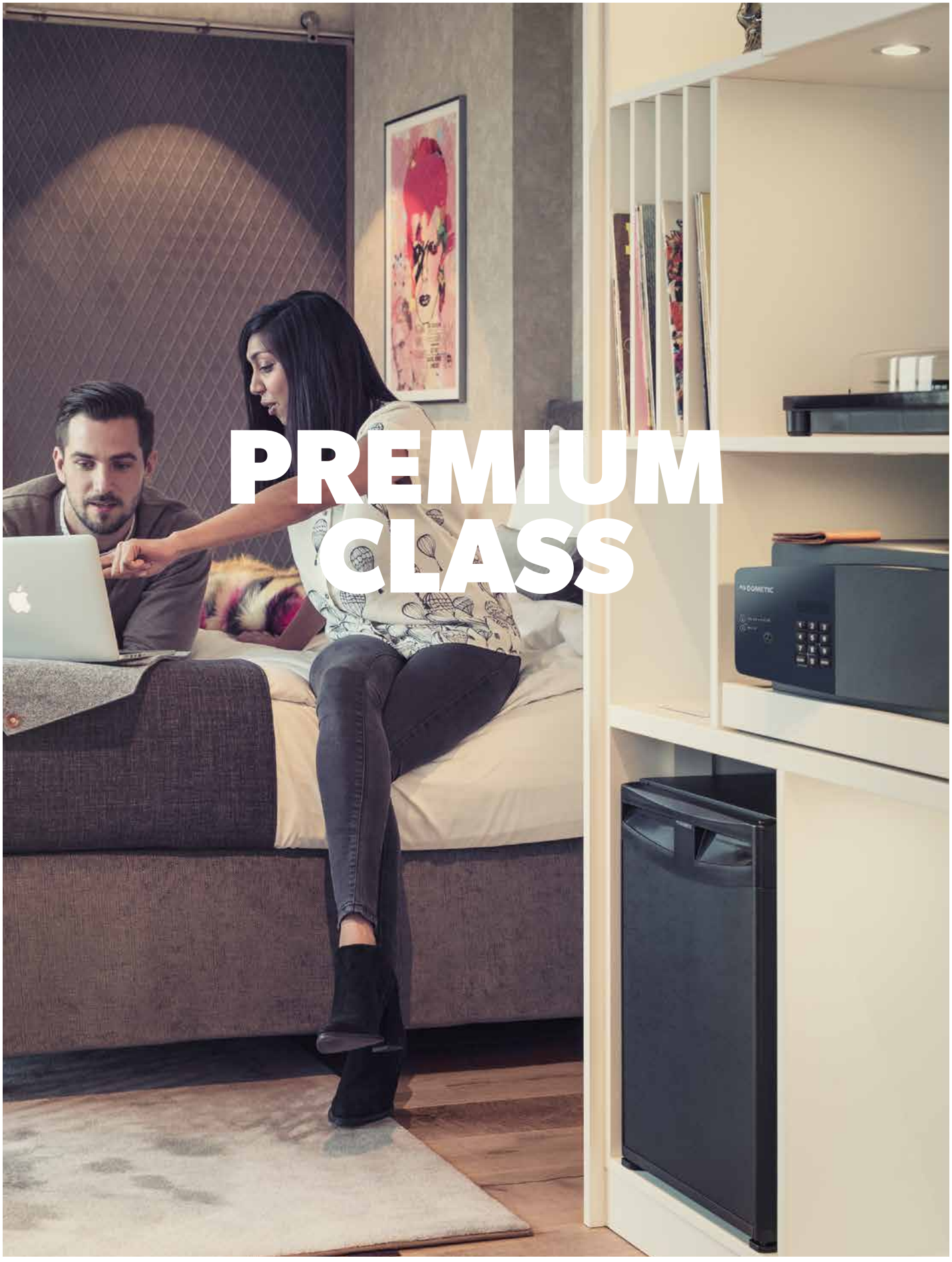
Código REOS
REOS son las siglas en inglés del sistema remoto de apertura de emergencia de Dometic, un sistema propio basado en un método de codificación innovador. Esta solución única combina un avanzado sistema electrónico de tecnología punta simple pero extremadamente seguro para permitir que el personal del hotel pueda abrir la caja en caso de emergencia.

Premium iAudit
Todas las operaciones realizadas en una caja fuerte deben documentarse: por su propia seguridad y para su aseguradora. Aquí es donde el sistema Premium iAudit de Dometic le ofrece una solución realmente conveniente: un microchip integrado en la caja almacena las últimas 1000 operaciones realizadas.

SAM
El exclusivo sistema de gestión de seguridad de Dometic (SAM, por sus siglas en inglés) permite hacer un seguimiento de iAudit y generar un único código de emergencia (REOS) mediante una herramienta informática accesible desde Internet con un código PIN.

¿QUÉ ES IMPORTANTE PARA USTED?	PREMIUM CLASS	STANDARD CLASS
Fácil manejo	●	●
Apertura motorizada	●	●
Iluminación interior LED	●	●
Pantalla LED	●	●
Apertura de emergencia con llave maestra	●	●
Apertura de emergencia con código maestro	●	●
Apertura de emergencia con código REOS	○	–
Sistema antimanipulación	○	–
Premium iAudit	●	–
SAM	○	–
Puerta cortada con láser	●	–
Desde la página	8	12

● Sí / – No / ○ Opcional


PREMIUM
CLASS

DOMETIC

LA PREMIUM CLASS DE DOMETIC

SEGURAMENTE, LA OPCIÓN MÁS ATRACTIVA
MÁXIMA SEGURIDAD // DISEÑO EXCELENTE // INNOVADORAS

Protección para mayor privacidad y comodidad, absolutamente fiable. Con una caja de seguridad proSafe Premium Class, una habitación de hotel se convierte en un refugio completamente personal para los viajeros. Un sitio seguro donde guardar objetos de valor, diseñado y fabricado siguiendo las normas más actuales. Su diseño innovador y ajustable de forma individual se integra a la perfección en cualquier tipo de hotel, mientras que las superficies lisas y las esquinas redondeadas facilitan su limpieza y le confieren un aspecto atemporal. Su manejo es sencillo gracias a la pantalla en color y al teclado integrado. Además, una caja fuerte Premium Class también abre nuevas perspectivas en cuanto a sus características de protección: tecnologías pioneras como el exclusivo iAudit y el sistema antimanipulación garantizan la seguridad a todos los niveles. Las características especiales como el software REOS 2.0 con su sistema de apertura de emergencia por código satisfacen la demanda de sistemas de seguridad modernos con un factor añadido de comodidad.

- Iluminación interior LED
- Puerta y marco cortados por láser
- iAudit
- Apertura de emergencia con llave y código maestro
- Fabricadas en la planta propia de Dometic

Made in Europe
Eine Investition in Qualität und Komfort

PROSAFE
PREMIUM CLASS

PROSAFE PREMIUM **CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES** **MODELO**	 **MD 283**	 **MD 363**	 **MD 383**
Tipo de producto	Caja fuerte electrónica		
Capacidad (litros)	8,2	24	28
Dimensiones exteriores (Al x An x Fo, en mm)	165 × 280 × 235	190 × 360 × 410	190 × 380 × 450
Dimensiones interiores (Al x An x Fo, en mm)	162 × 277 × 185	187 × 357 × 360	187 × 377 × 400
Espesor del acero (mm)	Puerta: 5,0 / Cuerpo: 1,2	Puerta: 5,0 / Cuerpo: 1,5	Puerta: 5,0 / Cuerpo: 1,5
Peso neto (kg)	6,1	10	11,3
Teclado	Teclado de goma conforme a la normativa ADA		
Pantalla	Pantalla LED en blanco; código de 4 dígitos para el usuario; idioma: inglés		
Mecanismo de bloqueo	Dos tornillos sólidos de acero de 18 mm		
Sistema de bloqueo	Motorizado con apertura automática		
Consumo	4 pilas LR6 / AA de 1,5 V (incl.)		
Color de la caja	Antracita		
CARACTERÍSTICAS			
Iluminación interior LED	●	●	●
Baterías incluidas	●	●	●
iAudit	●	●	●
Tecnología de corte láser	●	●	●
Apertura con llave maestra	●	●	●
Apertura con código maestro	●	●	●
OPCIONES			
(disponible para todos los modelos)	• Apertura con bisagra en el lado izquierdo • Color personalizable (caja y panel frontal) • Código de apertura de emergencia de dos pasos (REOS) • Caja de enchufe integrada (UE, EE. UU., Reino Unido, Francia) • Kit de fijación • Software de sistema de alquiler • Tirador • Sistema antimanipulación de cubierta trasera • Idiomas pantalla (estándar: inglés): ES, FR, DE, SE, PT • Alimentación por red de 120–240 V • Pantalla TFT 1,7" Color		

PROSAFE PREMIUM
CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

MODELO	**MD 408**	**MD 493**
Tipo de producto	Caja fuerte electrónica	
Capacidad (litros)	22,5	29
Dimensiones exteriores (Al x An x Fo, en mm)	190 × 405 × 350	190 × 490 × 370
Dimensiones interiores (Al x An x Fo, en mm)	187 × 402 × 300	187 × 487 × 320
Espesor del acero (mm)	Puerta: 5,0 / Cuerpo: 1,5	Puerta: 5,0 / Cuerpo: 1,5
Peso neto (kg)	10,4	1,.2
Teclado	Teclado de goma conforme a la normativa ADA	
Pantalla	Pantalla LED en blanco; código de 4 dígitos para el usuario; idioma: inglés	
Mecanismo de bloqueo	Dos tornillos sólidos de acero de 18 mm	
Sistema de bloqueo	Motorizado con apertura automática	
Consumo	4 pilas LR6 / AA de 1,5 V (incl.)	
Color de la caja	Antracita	
CARACTERÍSTICAS		
Iluminación interior LED	●	●
Baterías incluidas	●	●
iAudit	●	●
Tecnología de corte láser	●	●
Apertura con llave maestra	●	●
Apertura con código maestro	●	●

OPCIONES

(disponible para todos los modelos)

- Apertura con bisagra en el lado izquierdo
- Color personalizable (caja y panel frontal)
- Código de apertura de emergencia de dos pasos (REOS)
- Caja de enchufe integrada (UE, EE. UU., Reino Unido, Francia)
- Kit de fijación
- Software de sistema de alquiler
- Tirador
- Sistema antimanipulación de cubierta trasera
- Idiomas pantalla (estándar: inglés): ES, FR, DE, SE, PT
- Alimentación por red de 120–240 V

CARACTERÍSTICAS PREMIUM CLASS

- Tecnología de corte láser
- Iluminación interior LED
- Apertura de emergencia con llave y código maestros
- iAudit
- Baterías incluidas

STANDARD CLASS

MDL 190

MDT 400X

MD 450

LA STANDARD CLASS DE DOMETIC

ECONÓMICAS // FÁCILES DE USAR // FIABLES

Estos modelos hacen que sus clientes puedan desconectar y descansar al saber que tienen un lugar seguro para guardar sus objetos de valor mientras viajan. Proporcionar un espacio seguro para los objetos importantes o valiosos no tiene por qué representar un elevado coste, pero es un punto clave a la hora de elegir una habitación de hotel. Con una caja de seguridad proSafe Standard Class ofrece un lugar seguro para el depósito de objetos de valor con una inversión sostenida. La seguridad y la funcionalidad son primordiales en todos los modelos de cajas fuertes de Dometic. Los modelos Standard Class ofrecen a sus clientes una gran seguridad gracias a su robusta fabricación. Al mismo tiempo, su manejo sencillo e intuitivo convierte estas cajas fuertes en una solución cómoda y práctica: la solución perfecta.

- Robustas y fiables
- Pantalla LED
- Iluminación interior LED
- Apertura de emergencia con llave y código maestros
- **NUEVO**: Cajas verticales de 13" para adaptarnos a todo tipo de hoteles
- Manejo fácil e intuitivo

DOMETIC PROSAFE MD 310 – 390 – 450 LAS MÁS RENTABLES

Cuando se viaja, se quiere dejar los objetos de valor en un lugar seguro durante la estancia en el hotel para poder disfrutar de su tiempo y sentirse a gusto. Por lo tanto, a la hora de elegir un hotel, es comprensible que tanto para los turistas como para quienes viajan por negocios u otros asuntos sea muy importante saber que dispondrán de una caja fuerte. Sin embargo, los presupuestos de los hoteles suelen ser ajustados, y los propietarios deben calcular los costes de inversión cuidadosamente. La serie de Dometic proSafe es la respuesta perfecta a este dilema. Gracias a la fiabilidad y la calidad probadas de Dometic, las cajas de seguridad de esta serie le ofrecen una excelente relación calidad-precio sin comprometer la seguridad, el confort ni los aspectos prácticos. Su manejo es fácil e intuitivo, y forman parte de la gama de cajas fuertes Standard Class. Entre sus características estándar están, por ejemplo, la apertura con llave maestra para casos de emergencia y la iluminación interior con luces LED. La serie Dometic proSafe MD presenta un abanico entero de cajas fuertes, desde versiones compactas hasta tamaños para ordenadores portátiles de 17".

- Iluminación interior LED
- Diseño robusto
- Manejo intuitivo
- Fiabilidad y calidad Dometic
- Apertura con llave maestra en caso de emergencia

PROSAFE STANDARD CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES MODELO	 MD 310	 MD 390	 MD 450
Tipo de producto	Caja fuerte electrónica		
Capacidad (litros)	9	31,5	30,4
Dimensiones exteriores (Al x An x Fo, mm)	165 × 310 × 245	200 × 390 × 480	200 × 450 × 410
Dimensiones interiores (Al x An x Fo, mm)	161 × 306 × 182	196 × 386 × 418	196 × 446 × 348
Espesor del acero (mm)	Puerta: 5,0 / Cuerpo: 2	Puerta: 5,0 / Cuerpo: 2	Puerta: 5,0 / Cuerpo: 2
Peso neto (kg)	7,7	14,3	14,5
Teclado	Teclado de goma		
Pantalla	Código LED de 4 dígitos para el usuario		
Mecanismo de bloqueo	Dos tornillos sólidos de acero de 19 mm		
Sistema de bloqueo	Motorizado con apertura automática		
Consumo	4 pilas LR6 / AA de 1,5 V (incl.)		
Color de la caja	Antracita		
CARACTERÍSTICAS			
Avisador de confirmación	●	●	●
Iluminación interior LED	●	●	●
Apertura con llave maestra	●	●	●
Apertura con código maestro	●	●	●
OPCIONES			
(disponible para todos los modelos)	• Bisagra en el lado izquierdo • Kit de fijación		

CAJA DE SEGURIDAD DOMETIC PROSAFE MDT CON APERTURA SUPERIOR

Es importante que las habitaciones de los hoteles cuenten con un lugar seguro para los objetos de valor de los clientes, ya que estos agradecen poder despreocuparse de sus pertenencias más importantes y preciadas. Ofrecerles este tipo de seguridad no tiene por qué suponer una gran inversión. La caja de seguridad con apertura superior proSafe MDT 400 X, de la gama Standard Class de Dometic, le ofrece una solución simple pero ingeniosa de fácil manejo y uso seguro. Esta caja fuerte de cajón con apertura superior puede integrarse en cajones del mobiliario existente y permite a sus clientes acceder fácilmente a sus objetos de valor. Al mismo tiempo, cumple las exigencias más estrictas en términos de diseño ergonómico, confort y seguridad, con iluminación interior estándar con luces LED, apertura de emergencia con llave o código maestros, teclado digital iluminado con LED, código de seguridad de 4 dígitos y un brazo de apoyo para la apertura superior. Asimismo, una señal acústica confirma que la caja se ha bloqueado de forma segura al cerrarla.

- Caja fuerte con apertura superior integrable en cajones del mobiliario existente
- Pantalla LED
- Iluminación interior LED
- Apertura de emergencia con llave y código maestros
- Fácil manejo, uso seguro

PROSAFE STANDARD CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES	
MODELO	**MDT 400X**
Tipo de producto	
Capacidad (litros)	9,7
Dimensiones exteriores (Al x An x Fo, mm)	130 x 400 x 350
Dimensiones interiores (Al x An x Fo, mm)	75 x 380 x 300
Espesor del acero (mm)	Puerta: 3,0 / Cuerpo: 1,5
Peso neto (kg)	9
Teclado	Teclado de goma
Pantalla	Código LED de 4 dígitos para el usuario
Mecanismo de bloqueo	Dos tornillos sólidos de acero de 19 mm
Sistema de bloqueo	Motorizado con apertura automática
Consumo	4 pilas LR6 / AA de 1,5 V (incl.)
Color de la caja	Antracita
CARACTERÍSTICAS	
Avisador de confirmación	●
Iluminación interior LED	●
Apertura con llave maestra	●
Apertura con código maestro	●
OPCIONES	
	• Kit de fijación

La caja fuerte con apertura superior proSafe MDT 400 X le ofrece una solución simple pero ingeniosa de fácil manejo y uso seguro.

DOMETIC PROSAFE MDL CAJAS ARMARIO

MDL 190

MDL 405

Los viajeros se sienten seguros en un hotel cuando pueden guardar sus objetos de valor de forma segura. Las cajas fuerte tipo armario proSafe MDL de Dometic le ofrecen este tipo de seguridad, también para habitaciones de hotel. El diseño vertical del modelo proSafe MDL 190 de Dometic permite ahorrar espacio instalando la caja de seguridad dentro de un armario. Disponible en blanco y en negro antracita, esta caja fuerte es ideal para hoteles con un marcado componente de diseño que quieren dar a sus clientes total seguridad sin que se resienta su presupuesto. Compacta por dentro y por fuera, tiene capacidad para un portátil de 13" o una tableta. Asimismo, la llave y el código maestros permiten abrirlas en caso de emergencia si un cliente olvida su contraseña.

Los empresarios que desean mejorar las instalaciones de sus hoteles suelen lidiar con presupuestos limitados. La serie proSafe MDL con sus modelos 190 y 405 de Dometic son lo que están buscando, son la solución ideal si necesita instalar cajas fuertes en un hotel. E incrementará en gran medida la seguridad que ya tenían sus habitaciones. Su manejo es fácil y sus clientes agradecerán disponer de más seguridad mediante un elemento tan conveniente. Ambos modelos son parte de la gama de cajas fuertes Standard Class de Dometic y están fabricados en Europa en instalaciones propiedad y a cargo de Dometic.

- Diseño compacto
- Pantalla LED
- Apertura de emergencia con llave y código maestros
- Soluciones con excelente calidad-precio
- Fácil manejo

PROSAFE STANDARD CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES MODELO	 MDL 405	 MDL 190
Tipo de producto	Caja fuerte electrónica	
Capacidad (litros)	18,4	18,4
Dimensiones exteriores (Al x An x Fo, mm)	190 x 405 x 300	405 x 190 x 300
Dimensiones interiores (Al x An x Fo, mm)	187 x 402 x 245	402 x 187 x 245
Espesor del acero (mm)	Puerta: 4,0 / Cuerpo: 1,5	
Peso neto (kg)	10	
Teclado	Teclado de goma	
Pantalla	Código LED de 4 dígitos para el usuario	
Mecanismo de bloqueo	Dos tornillos sólidos de acero de 18 mm	
Sistema de bloqueo	Motorizado	
Consumo	4 pilas LR6 / AA de 1,5 V (incl.)	
Color de la caja	Antracita	
CARACTERÍSTICAS		
Apertura con tirador	●	●
Baterías incluidas	●	●
Apertura con llave maestra	●	●
Apertura con código maestro	●	●
OPCIONES		
(disponible para todos los modelos)	• Bisagra en el lado izquierdo • Kit de fijación • Exterior blanco	

SISTEMAS DE APERTURA DE EMERGENCIA
CARACTERÍSTICAS DE ALTA SEGURIDAD Y RASGOS ESPECIALES DE PROSAFE

Dometic ofrece tres opciones para la apertura de emergencia.

Opción 1: El personal autorizado puede abrir la caja fuerte con una llave maestra.

Opción 2: El personal autorizado introduce un código maestro para abrir la caja. Diez segundos después, la caja se abre automáticamente.

Opción 3: El sistema REOS, diseñado para máxima seguridad y comodidad del usuario.

PLATAFORMA SAFE MANAGEMENT (SAM)

SAM es una plataforma online de gestión de los sistemas de seguridad de Dometic. En esta web podrá además gestionar el nivel de acceso y privilegios de los usuarios autorizados.

REOS

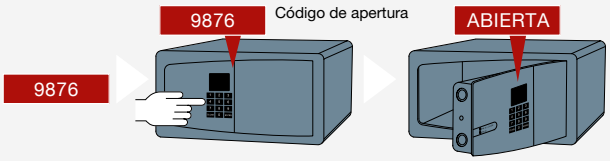
SEGURIDAD Y CONTROL EN SU MÁXIMA EXPRESIÓN.

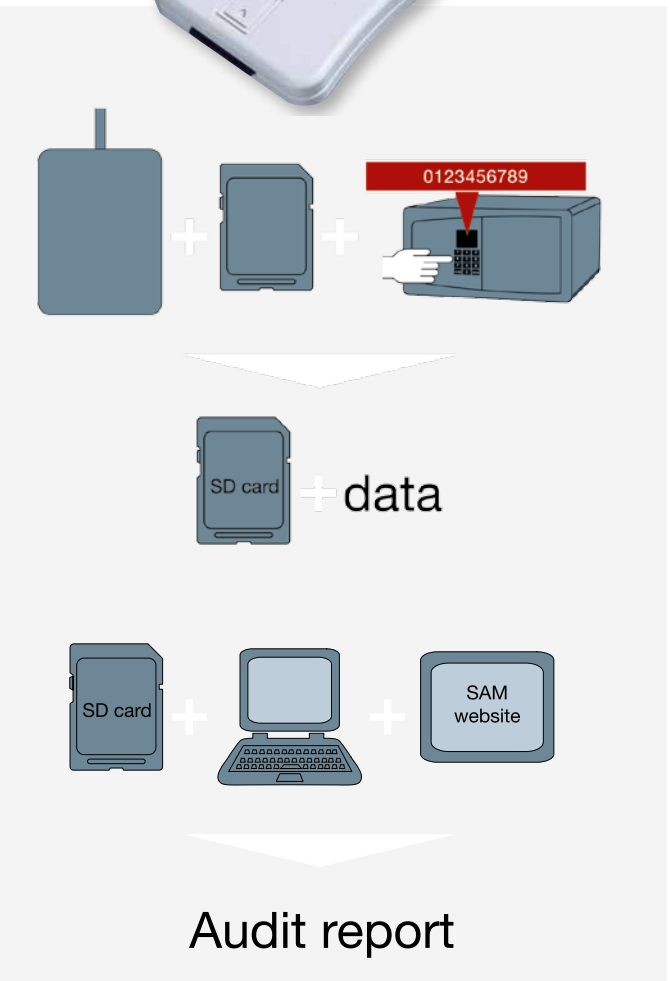
El sistema remoto de apertura de emergencia de Dometic está basado en un innovador método de codificación. Esta solución única combina el avanzado sistema electrónico integrado en todos los modelos Premium de proSafe con la última tecnología en línea. En caso de emergencia, cualquier usuario autorizado por el hotel introduce el código REOS a través del teclado de la caja de seguridad.

A continuación, la caja de seguridad genera un código de diez dígitos que debe introducirse en un sitio web protegido mediante usuario y contraseña. El acceso de los empleados autorizados a este sistema está gestionado por el responsable del hotel. Finalmente, la pantalla muestra el código de acceso de emergencia con el que puede abrirse la caja fuerte. Cada apertura mediante REOS queda registrada y almacenada en un servidor protegido a disposición del hotel.

Práctica introducción de datos en cualquier dispositivo con conexión a internet: móvil, tablet, portátil...

El software de última generación de REOS ahorra tiempo tanto a los clientes del hotel como al personal. El acceso al Sistema puede realizarse desde cualquier dispositivo móvil con acceso a la red, bien sea una tablet o un móvil, el código de diez dígitos podrá introducirse de manera rápida y sencilla a través del sitio web de acceso controlado por usuario y contraseña y limitado solo a los empleados autorizados. Otra solución exclusiva de Dometic para elevar el concepto de seguridad y control a un nivel superior.





iAUDIT

MEMORIA DIGITAL PARA EL SEGUIMIENTO DE EVENTOS

Todas las operaciones en una caja fuerte deben documentarse: por su propia seguridad y para su aseguradora. Es aquí donde el sistema iAudit de Dometic le ofrece la solución más conveniente del mercado.

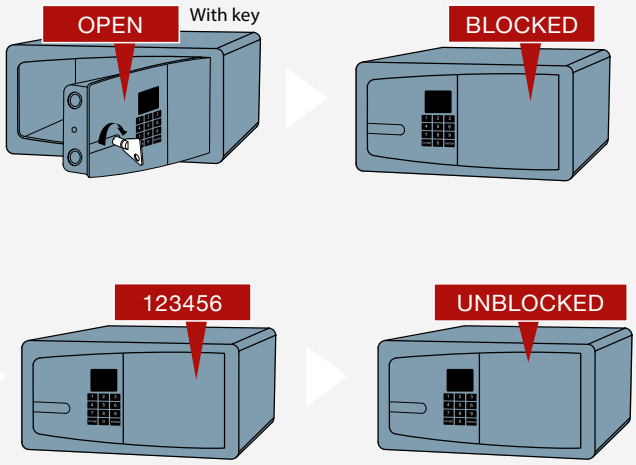
Todos los modelos Premium proSafe incluyen un procesador propio con capacidad para almacenar las últimas 1000 operaciones realizadas. Esto significa que cualquier actividad (bloqueo, desbloqueo, solicitud de apertura de emergencia, etc.) puede rastrearse al haber sido registrado en iAudit en el momento de producirse, incluso pasados varios años. La información se transfiere de la caja de seguridad a un fichero protegido utilizando el dispositivo de tarjetas SD de Dometic, que funciona con tarjetas SD convencionales.

Todos los modelos proSafe de la gama Premium cuentan con una interfaz para conectarse al lector de tarjetas SD. El protocolo de iAudit se puede imprimir en cualquier momento utilizando una impresora convencional, sin necesidad de disponer de impresoras especiales para registros de iAudit.

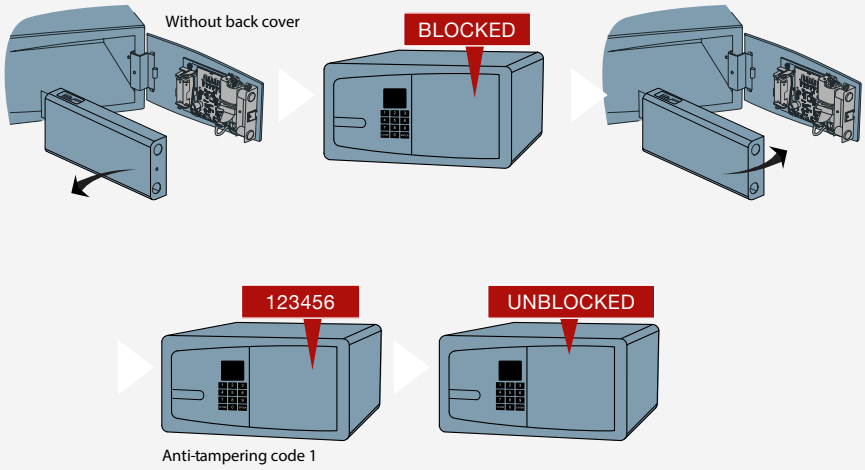
ANTITAMPER
SISTEMA DE ANTIMANIPULACIÓN DE DOMETIC

La referencia de calidad en seguridad de cajas fuertes de hotel. Mientras que los clientes de los hoteles en todo el mundo esperan poder guardar sus objetos de valor de forma eficiente y segura en sus habitaciones, los directores, gerentes, administradores y propietarios, exigen una tecnología de última generación para poder garantizarles que contarán con una caja fuerte fiable y fácil de usar en la habitación.
La gama proSafe Premium de Dometic más reciente ofrece soluciones punteras para responder a cualquier necesidad. Gracias al sistema antimanipulación, Dometic trae al mercado un método de seguridad incomparable para sus modelos proSafe.

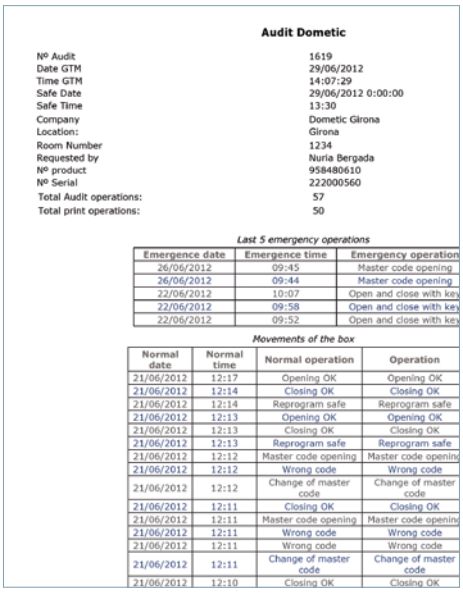
El sistema antimanipulación registra cualquier intento de manipulación de la caja fuerte a todas horas del día y la noche. Este innovador concepto de seguridad ayudará a proteger todavía más las pertenencias de sus clientes. Integrado en una robusta caja con pivotes de acero de 18 mm, queda perfectamente protegido contra los ladrones. Siguiendo los protocolos más estrictos de seguridad Dometic desarrolla sus productos para garantizar a sus clientes el mayor confort y fiabilidad durante su estancia en el hotel.



Llave maestra con sistema antimanipulación



Cubierta trasera con sistema antimanipulación



Audit Dometic

Nº Audit	1619
Date GTM	29/06/2012
Time GTM	14:07:29
Safe Date	29/06/2012 0:00:00
Safe Time	13:30
Company	Dometic Girona
Location:	Girona
Room Number	1234
Requested by	Nuria Bergada
Nº product	958480610
Nº Serial	222000560
Total Audit operations:	57
Total print operations:	50

Last 5 emergency operations

Emergence date	Emergence time	Emergency operation
26/06/2012	09:45	Master code opening
26/06/2012	09:44	Master code opening
22/06/2012	10:07	Open and close with key
22/06/2012	09:58	Open and close with key
22/06/2012	09:52	Open and close with key

Movements of the box

Normal date	Normal time	Normal operation	Operation
21/06/2012	12:17	Opening OK	Opening OK
21/06/2012	12:14	Closing OK	Closing OK
21/06/2012	12:14	Reprogram safe	Reprogram safe
21/06/2012	12:13	Opening OK	Opening OK
21/06/2012	12:13	Closing OK	Closing OK
21/06/2012	12:13	Reprogram safe	Reprogram safe
21/06/2012	12:12	Master code opening	Master code opening
21/06/2012	12:12	Wrong code	Wrong code
21/06/2012	12:12	Change of master code	Change of master code
21/06/2012	12:11	Closing OK	Closing OK
21/06/2012	12:11	Master code opening	Master code opening
21/06/2012	12:11	Wrong code	Wrong code
21/06/2012	12:11	Wrong code	Wrong code
21/06/2012	12:11	Change of master code	Change of master code
21/06/2012	12:10	Closing OK	Closing OK

PROSAFE

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

LÍNEA DE PRODUCTO / MODELO	CAPACIDAD (LITROS)	DIMENSIONES EXTERIORES (AL X AN X FO, MM)	DIMENSIONES INTERIORES (AL X AN X FO, MM)	PESO NETO (KG)	ESPESOR DEL ACERO (MM)	MECANISMO DE BLOQUEO
PREMIUM CLASS						
MD 283	8,2	165 x 280 x 235	162 x 277 x 185	6,1	Puerta: 5,0 / Cuerpo: 1,2	Dos tornillos sólidos de acero de 18 mm
MD 363	24	190 x 360 x 410	187 x 357 x 360	10	Puerta: 5,0 / Cuerpo: 1,5	
MD 383	28	190 x 380 x 450	187 x 377 x 400	11,3		
MD 408	22,5	190 x 405 x 350	187 x 402 x 300	10,4		
MD 493	29	190 x 490 x 370	187 x 487 x 320	12,2		
STANDARD CLASS						
MD 310	9	165 x 310 x 245	161 x 306 x 182	7,7	Puerta: 5,0 / Cuerpo: 2	Dos tornillos sólidos de acero de 18 mm
MD 390	31,5	200 x 390 x 480	196 x 386 x 418	14,3		
MD 450	30,4	200 x 450 x 410	196 x 446 x 348	14,5		
MDT 400X	9,7	130 x 400 x 350	75 x 380 x 300	9		
MDL 190	18,4	405 x 190 x 300	402 x 187 x 245	10	Puerta: 4,0 / Cuerpo: 1,5	Dos tornillos sólidos de acero de 18 mm
MDL 405	18,4	190 x 405 x 300	187 x 402 x 245	10		

LÍNEA DE PRODUCTO / MODELO	TAMAÑO DE ORDENADOR PORTÁTIL	iAUDIT	REOS	SISTEMA ANTIMANIPULACIÓN	LUZ LED INTERIOR	PANTALLA LED	APERTURA CON LLAVE Y CÓDIGO MAESTROS
PREMIUM CLASS							
MD 283	–	●	○	○	●	●	●
MD 363	15"	●	○	○	●	●	●
MD 383	17"	●	○	○	●	●	●
MD 408	15"	●	○	○	●	●	●
MD 493	17"	●	○	○	●	●	●
STANDARD CLASS							
MD 310	–	–	–	–	●	●	●
MD 390	17"	–	–	–	●	●	●
MD 450	15"	–	–	–	●	●	●
MDT 400X	15"	–	–	–	●	●	●
MDL 190	13"	○	○	–	–	●	●
MDL 405	13"	○	○	–	–	●	●

● Sí / – No / ○ Opcional

DOMETIC

Dometic es una empresa global que facilita la vida en movimiento gracias a sus excelentes soluciones para satisfacer las necesidades esenciales de las personas que están de viaje. Ya se trate de cocinar, de la higiene personal o de mantener una temperatura agradable, ofrecemos productos prácticos, fiables y con un diseño excepcional.

Mobile Living made easy.

DOMETIC SPAIN S.L.
Avda. Sierra del Guadarrama, 16
E-28691 Villanueva de la Cañada
Madrid
Tel +34 91 833 6089
Fax +34 900 100 245
Mail info@dometic.es

BÉLGICA
DOMETIC BRANCH OFFICE BELGIUM
Zinkstraat 13
B-1500 Halle
Tel. +32 2 3598040
Fax +32 2 3598050
Mail info@dometic.be

DINAMARCA
DOMETIC DENMARK A/S
Nordensvej 15, Taulov
DK-7000 Fredericia
Tel. +45 75585966
Fax +45 75586307
Mail info@dometic.dk

EUROPA ORIENTAL
DOMETIC AB
Hemvärnsgatan 15
SE-171 54 Solna
Tel. +46 (0) 8 501 02 500
Mail lodging. export@dometic.com

FINLANDIA
DOMETIC FINLAND OY
Mestarintie 4
FIN-01730 Vantaa
Tel. +358 20 7413220
Fax +358 9 7593700
Mail info@dometic.fi

FRANCIA
DOMETIC SAS
ZA du Pré de la Dame Jeanne
B. P. 5
F-60128 Plailly
Tel. +33 3 44633525
Fax +33 3 44633518
Mail lodging@dometic.fr

ALEMANIA Y AUSTRIA
DOMETIC GMBH
In der Steinwiese 16
D-57074 Siegen
Tel. +49 (0) 271 692 0
Fax +49 (0) 271 692 302
Mail info@dometic.de

HUNGRÍA
DOMETIC ZRT. SALES OFFICE
H-1147 Budapest
Kerékgyártó u. 5.
Tel. +36 1 468 4400
Fax +36 1 468 4401
Mail budapest@dometic.hu

ITALIA
DOMETIC ITALY S. R. L.
Via Virgilio, 3
I-47122 Forli (FC)
Tel. +39 0543 754901
Fax +39 0543 754983
Mail vendite@dometic.it

HOLANDA
DOMETIC BENELUX B. V.
Ecustraat 3
NL-4879 NP Etten-Leur
Tel. +31 76 5029000
Fax +31 76 5029019
Mail info@dometic.nl

NORUEGA
DOMETIC NORWAY AS
Østerøyveien 46
N-3236 Sandefjord
Tel. +47 33428450
Fax +47 33428459
Mail firmapost@dometic.no

POLONIA
DOMETIC POLAND SP. Z O. O
ul. Puławska 435 A
PL-02-801 Varsovia
Tel. +48 22 414 3200
Fax +48 22 414 3201
Mail info@dometic.pl

PORTUGAL
DOMETIC SPAIN, S. L.
Branch Office em Portugal
Rot.de São Gonçalo nº 1– Esc. 12
2775-399 Carcavelos
Tel. +351 219 244 173
Fax +351 219 243 206
Mail info@dometic.pt

RUSIA
DOMETIC RUS LLC
Komsomolskaya square 6–1
RU-107140 Moscú
Tel. +7 495 780 79 39
Fax +7 495 916 56 53
Mail info@dometic.ru

SUECIA
DOMETIC SCANDINAVIA AB
Gustaf Melins gata 7
S-421 31 Västra Frölunda
Tel. +46 31 7341100
Fax +46 31 7341101
Mail info@dometic.se

SUIZA
DOMETIC SWITZERLAND AG
Riedackerstrasse 7a
CH-8153 Rümlang
Tel. +41 44 8187171
Fax +41 44 8187191
Mail info@dometic.ch

ORIENTE MEDIO Y ÁFRICA DEL NORTE
DOMETIC MIDDLE EAST FZCO
P. O. Box 17860
S-D 6, Jebel Ali Freezone
Dubai
Tel. +971 4 883 3858
Fax +971 4 883 3868
Mail info@dometic.ae

REINO UNIDO
DOMETIC UK LTD.
Dometic House, The Brewery,
Blandford St. Mary
Dorset DT11 9LS
Tel. +44 344 626 0133
Fax +44 344 626 0143
Mail sales@dometic.co.uk

EXPORTACIÓN
Dometic Competence Center
In der Steinwiese 16
D - 57074 Siegen, Alemania
Tel. +49 (0) 271 692 121
Mail lodging. export@dometic.com

0145_17

TURQUÍA
ENTA A. S.
Gümüşsusyu Mah. İnönü Cad.
Taksim / Beyoğlu / Estambul
Tel. +90 212 292 89 00
Mail info@entaturk.com

GRECIA
SAMARAS
Anaximandrou 73
54250 Tesalónica
Tel. +30 231 032 1091
Mail poliefg96@otenet.gr

KENIA Y ÁFRICA ORIENTAL
SANDEN INTERCOOL
28 The Crescent Road
Nairobi
Tel. +254 (0) 727 726 336
Mail purity. simiyu@sandenintercool.co.ke

RUSIA
MIKO
Leningradskiy pr. 30/2
125040 Moscú
Tel. +7 495 651 09 45
Mail officemoscow@miko-hotelservices.com

DISTRIBUIMOS NUESTROS PRODUCTOS EN CERCA DE 100 PAÍSES. POR FAVOR, PREGUNTE POR SU DISTRIBUIDOR SI NO ESTÁ LISTADO, O CONSULTE LA RED.
DOMETIC.COM/HOTEL
DOMETIC. COM/CARE
DOMETIC. COM/CRUISELINE